



ZL50G

WHEEL LOADER
PART SLIST

轮式装载机零件目录

徐州恒铭机械向您提供全套的零配件手册，
因文件太大，无法在网上直接下载全部。
若要查看全部，请致电：13083544449
希望与您成为朋友、资源共享！

徐州工程机械科技股份有限公司
XUZHOU CONSTRUCTION SCIENCE MACHINERY CO.,LTD

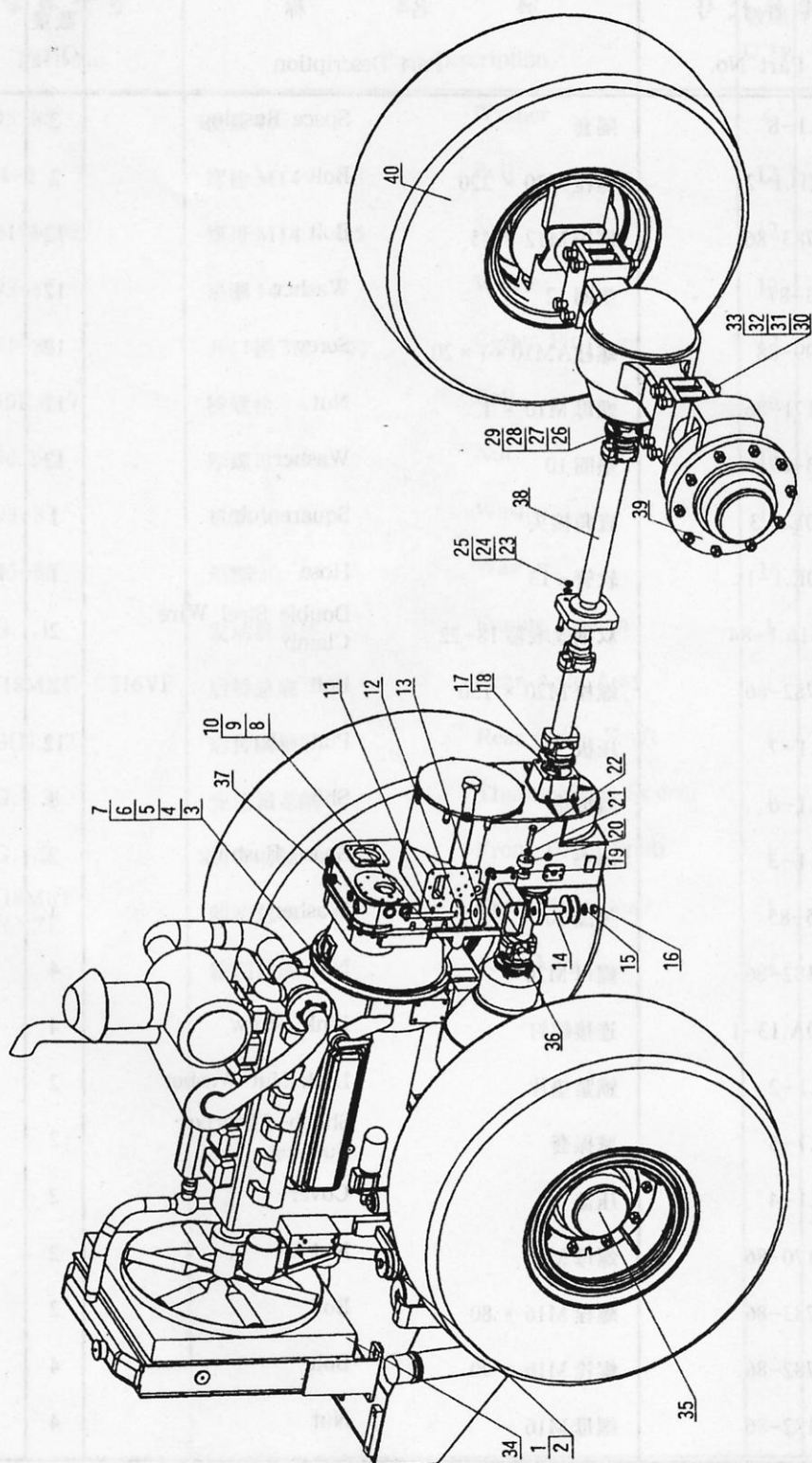
目 录

Contents

1. 动力系统 Power System	1
2. 发动机系统 Engine System	4
3. 油门操纵阀 Accelerator Control Valve	7
4. 柴油箱总成 Fuel Tank Assy	9
5. 前传动轴 Front Drive Shaft	11
6. 后传动轴总成 Rear Drive Shaft Assy	13
7. 轮辋总成 Rim Assy	15
8. 主减速器总成 Main Transmission Parts	17
9. 轮边减速总成 Planetary Reductor	20
10. 变速箱系统 Transmission System	22
11. 液力变矩器 Torque Converter	24
12. 变速箱(一) Transmission(1)	27
13. 变速箱(二) Transmission(2)	29
14. 变速箱(三) Transmission(3)	31
15. 变速箱(四) Transmission(4)	34
16. 变速箱(五) Transmission(5)	36
17. 变速箱(六) Transmission(6)	38
18. 变速箱(七) Transmission(7)	40
19. 变速箱(八) Transmission(8)	42
20. 滤清器 Oil Filter	44
21. 操纵系统(一) Control System(1)	46
操纵系统(二) Control System(2)	47
22. 工作装置 Working Device	50
23. 前车架 Front Chassis	52
24. 后车架总成 Rear Chassis Group	55

25.左右台架 Left Right Platform	58
26.电瓶箱 Battery Box	60
27.车架注油管总成 Grease Pipe Assem	62
28.工作液压系统 Working Hydraulic System	64
29.转向液压系统 Steering Hydraulic System	68
30.先导液压系统 Pilot Hydraulic System	71
31.液压油箱 Hydraulic Tank	74
32.全液压转向器 Hydraulic Steering Control Units	76
33.转斗油缸 Tilt Cylinder	78
34.左右动臂油缸 Left Right Liftarm Cylinder	80
35.左右转向油缸 Left Right Steering Cylinder	82
36.双联齿轮泵 Twin-Gear Pump	84
37.齿轮泵 Gear Pump	87
38.先导阀 Pilot Valve	89
39.多路阀 Multi-Way Valve	91
40.流量放大阀 Flow-Amplifying Valve	93
41.限位阀 Limiting Valve	96
42.选择阀 Selective Valve	98
43.制动系统 Brake System	100
44.手制动 Hand Brake	103
45.制动控制器 Brake Controller	105
46.手制动器总成 Parking Braker Assy	107
47.盘式制动器 Disk Brake	109
48.空气加力泵组 Air Master Unit	111
49.切断气缸 Break Air Cylinder	113
制动气缸 Brake Air Cylinder	113
50.驾驶室 Cab	115
51.电气系统 Electrical System	117
52.机罩 Engine Hood	120
53.空调系统 Air Conditioner	122

1. 动力系统 Power System



1.动力系统 Power System

序号 Sr. No.	零件代号 Part No.	名 称 Part Description	数量 Q'ty	备 注 Remark
1	Z5G.1-8	隔套 Space Bushing	2	胶管 B(8)-F 13
2	Z5G(I).1-2	螺栓 M20 × 220 Bolt	2	
3	GB5783-86	螺栓 M12 × 45 Bolt	12	
4	GB93-87	垫圈 12 Washer	12	
5	GB899-88	螺柱 AM10 × 1 × 20 Screw	12	
6	GB6171-86	螺母 M10 × 1 Nut	12	
7	GB93-87	垫圈 10 Washer	12	
8	ZL50E.1.3	直角接头 Square Joint	1	
9	ZL50E.1-1	软管 F 13 Hose	1	
10	JB3616.1-84	双钢丝喉箍 18-22 Double Steel Wire Clamp	2	
11	GB5782-86	螺栓 M20 × 150 Bolt	2	
12	Z5G.1-7	压板 Plate/Par	12	
13	Z5G.1-6	减振垫 Shim	8	
14	Z5G.1-3	隔套 Space Bushing	2	
15	GB95-85	垫圈 20 Washer	4	
16	GB6182-86	螺母 M20 Nut	4	
17	ZL40A.13-1	连接螺钉 Link Screw	4	
18	Z5G.1-2	锁紧垫片 Lock Nut Washer	2	
19	Z5G.1-5	减振套 Shock-Absorber Bushing	2	
20	Z5G.1-4	压盖 Cover	2	
21	GB6170-86	螺母 M16 Nut	2	
22	GB5783-86	螺栓 M16 × 80 Bolt	2	
23	GB5782-86	螺栓 M16 × 90 Bolt	4	
24	GB6182-86	螺母 M16 Nut	4	